

# LA ESPECIALIZACION INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA ESPAÑOLA (1963-1988)

La disponibilidad de datos estadísticos uniformes hace posible comparar la evolución de las especializaciones en el comercio internacional de las industrias de diferentes países. En el presente artículo, **Pere Escorsa, Federico Garriga y Manuel Rajadell** realizan este análisis para el período 1963-1988, comparando la especialización industrial española con la de los países de dos bloques: 1) el formado por los países de la CE, y 2) el anterior ampliado con Estados Unidos, Canadá y Japón. Los resultados obtenidos muestran que la mayoría de los países, entre ellos España, no siguen una orientación estratégica clara. En cambio, se observa que, en el período considerado, Japón ha abandonado ciertos sectores y se ha especializado con decisión en aquellos que presentan un mayor crecimiento de la demanda mundial (\*).

## I. INTRODUCCION

**L**A realidad económica es esencialmente dinámica. Cada día desaparecen algunas empresas, pero también cada día se crean otras. Algunas deciden fabricar nuevos productos o aumentar la producción de los que tienen éxito, mientras que otras eliminan o reducen la producción de los que no encuentran salida en el mercado. Todo esto hace que los sectores experimenten una continua evolución en su intento de satisfacer la demanda.

Como es sabido, David Ricardo formuló, a principios del siglo XIX, su teoría sobre las ventajas de la especialización a partir de su conocido ejemplo sobre los intercambios entre el vino portugués y los paños ingleses. Según Ricardo, la especialización en un producto resultaba beneficiosa para ambos países, incluso cuando uno de ellos tenía ventaja *absoluta* en los dos bienes, ya que cada país salía ganando especializándose en el producto en que tuviese ventaja *comparativa*.

El tema ha fascinado siempre a los economistas.

Pero, sin negar la validez de la teoría, hoy continúan planteándose preguntas importantes: ¿Era correcto «condenar» a Portugal a especializarse para siempre en vino?, ¿hay especializaciones «buenas» y especializaciones «malas»? ¿avanza la especialización de la industria española en la dirección correcta?, ¿aumenta la presencia en los sectores claves?, ¿o se dirige a segmentos o sectores poco interesantes; es decir, con poco crecimiento futuro?

La teoría de la especialización sectorial ha avanzado considerablemente, aunque sin llegar todavía a conclusiones completamente satisfactorias. En la primera parte de este artículo, se intenta presentar, de forma panorámica, los principales enfoques sobre la cuestión. En la segunda, de carácter empírico, se expone la evolución de la especialización industrial española entre 1963 y 1988, así como la experimentada por los países de dos bloques: 1) el formado por los países de la Comunidad Económica Europea, y 2) el bloque anterior ampliado con los tres países más industrializados restantes: Estados Unidos, Canadá y Japón.

## II. DIFERENTES ENFOQUES SOBRE LA ESPECIALIZACION INTERNACIONAL

### 1. La teoría basada en la disponibilidad de los factores capital o trabajo

Según esta teoría, elaborada a principios del presente siglo por Heckscher y Ohlin a partir de la teoría clásica de Ricardo, un país tenderá a exportar los productos relativamente intensivos en los factores abundantes —trabajo o capital— respecto a otros países. Un país con poco capital y mano de obra abundante exportará, por tanto, productos intensivos en trabajo. Los intercambios exteriores deberían caracterizarse, pues, por una composición sectorial diferente de las exportaciones y las importaciones.

Este comercio se denomina inter-sectorial o inter-industrial, y tiende a suprimir las desigualdades internacionales en las remuneraciones de los factores. Es decir, si un país abundante en mano de obra barata se especializa en productos intensivos en el factor trabajo, esta especialización hará subir los salarios, acercándolos a las remuneraciones existentes en los países más intensivos en capital.

Esta teoría es útil para explicar el comercio entre los países industrializados y los subdesarrollados.

Sin embargo, no siempre la realidad está de acuerdo con esta teoría, a pesar de su lógica; Leontief, por ejemplo, demostró años atrás que las exportaciones americanas eran fuertemente intensivas en trabajo, en contra de lo que la teoría permitía esperar. Tampoco sirve para explicar el comercio intra-industrial, de creciente importancia, caracterizado por la presencia simultánea de exportaciones e importaciones de los mismos productos/sectores. Por ejemplo, Alemania exporta automóviles Volkswagen, BMW o Mercedes pero, al mismo tiempo, importa coches Renault, Seat o Fiat.

## 2. La teoría basada en el ciclo de vida del producto

Esta teoría —formulada por Posner (1961), Vernon (1966, 1970) y Wells (1969, 1972)— considera que la ventaja comparativa de un producto/sector depende de su grado de novedad y de la etapa de industrialización en que se encuentre.

En la vida comercial de un producto se pueden distinguir tres etapas claramente diferenciadas: *introducción*, *crecimiento* y *madurez* (algunos autores añaden la etapa de *declive*). La primera sigue al lanzamiento del nuevo producto, la segunda coincide con la estandarización y la producción en serie, y la tercera con la pérdida de novedad en el mercado y la fabricación con técnicas muy estables.

En productos de elevado contenido tecnológico, los países más avanzados tienen ventaja en la primera fase, debido a que disponen de centros de investigación, personal altamente cualificado y consumidores potenciales con alto nivel de renta. Estos países se convierten en monopolistas. Durante esta fase, no se requiere un capital elevado, ya que el principal ingrediente es la mano de obra muy cualificada. Las series de fabricación son todavía pequeñas. Al principio, los competidores potenciales chocan con las barreras de las patentes y el *know how*, y no pueden penetrar en el mercado, pero poco a poco estas barreras se van reduciendo y se acelera la difusión de estos productos.

En la segunda fase, aparecen nuevos fabricantes y los costes de producción toman una creciente importancia. El producto se estandariza y comienza la producción en serie, lo que permite disminuir los precios. Algunas empresas comienzan a exportar, e incluso comienzan a instalar plantas productoras en países con mano de obra más barata. Las nuevas

naciones productoras comienzan a sustituir las importaciones por la producción interior y, posteriormente, comienzan a exportar a otros países.

Cuando comienza la tercera etapa, la cualificación del personal ha dejado de ser un factor esencial, ya que los procesos están ahora muy automatizados; es decir, son muy intensivos en capital. Las exportaciones del país innovador hacia naciones todavía no productoras se ven desplazadas por las exportaciones de los países que comenzaron a fabricar en la segunda fase. El precio del producto se convierte en el factor determinante.

En una fase posterior, el país innovador acaba convirtiéndose en importador del producto.

La teoría del ciclo de vida puede resumirse en las siguientes fases:

- 1) Toda la producción se localiza en el país innovador, que comienza a exportar.
- 2) Comienza la producción en otros países industrialmente avanzados. El país innovador exporta, sobre todo, a países menos desarrollados.
- 3) Los nuevos productores exportan a los países menos desarrollados y el país innovador va siendo desplazado de estos mercados.
- 4) Los nuevos productores exportan al país innovador. Comienza la producción en los países menos desarrollados.
- 5) Los países menos desarrollados exportan al país innovador.

La tecnología condiciona, pues, los flujos de comercio internacional. Los productos intercambiados dependen, en buena parte, del nivel tecnológico de los países. En esta línea, Paul Krugman, especialista en comercio internacional del Massachusetts Institute of Technology (MIT), ha elaborado un modelo Norte-Sur que intenta explicar las transacciones entre un Norte innovador y un Sur no innovador, donde los nuevos productos son fabricados con un retraso más o menos grande (Krugman, 1990). Los altos salarios del Norte son consecuencia de su monopolio en las nuevas tecnologías. Pero, tarde o temprano, este monopolio es erosionado cuando el Sur comienza a fabricar con salarios inferiores. Entonces el Norte no tiene más remedio, para mantener su nivel de vida, que generar constantemente nuevas innovaciones. En los sectores tradicionales, los países industrializados deberán tender a productos de la «gama alta».

### 3. La teoría del cambio estructural en función del nivel de desarrollo

Aunque presenta algún punto de contacto con la anterior, esta teoría se basa en criterios diferentes. La hipótesis principal —presentada por Chenery y Taylor (1968), y Chenery y Syrquin (1975), y contrastada en más de 100 países— considera que todas las naciones siguen un mismo camino de desarrollo y que, por tanto, a cada nivel de renta per cápita presentan una distribución sectorial similar. A medida que la industrialización progresa, algunas ramas se expansionan más rápidamente que otras, según el patrón que han seguido antes los países más desarrollados. Las transformaciones son debidas a cambios en la composición de la demanda, al aumentar la renta, así como en las condiciones de la oferta.

Según esta hipótesis, cada país ha ido pasando sucesivamente por las mismas etapas que los que le han precedido. A medida que se acumulan los capitales físico y humano, se van transformando las estructuras de la demanda, la producción, el comercio y el empleo.

Al crecer la renta, cierto número de factores, tales como los cambios en el consumo, la producción per cápita, la utilización de la tecnología o el acceso al comercio internacional, evolucionan de forma uniforme en todos los países. Pero es necesario considerar también los matices introducidos por las diferencias en los recursos, en el tamaño y la población de cada país, y en su acceso a los capitales extranjeros.

Este proceso se formaliza con fórmulas del tipo:

$$\ln V = a + \sum b_i \ln x_i + \sum c_i x_i$$

en que  $V$  es una variable dependiente —por ejemplo, la participación de un sector productivo en el valor añadido— y  $x_1, \dots, x_n$  son las variables exógenas consideradas, tales como la renta per cápita y algunas de las fuentes de diversidad antes indicadas (tamaño de la población, inversiones extranjeras...). Esta metodología fue seguida por Donges en sus previsiones sobre la evolución de la industria española (Donges, 1981).

### 4. La teoría basada en las industrias estratégicas

Los defensores de esta teoría (Mistral, 1978) opinan que determinadas industrias juegan un papel más importante que otras en el proceso de desarrollo. Existe una jerarquía de los sistemas producti-

vos. En esta jerarquía, la fabricación de bienes de equipo —especialmente máquinas herramientas— ocupa el nivel superior. Un país especializado en la fabricación de bienes de equipo podrá dominar mejor que otros los procesos de fabricación, lo que le proporcionará una ventaja importante.

Según este criterio, será posible no sólo separar los países industrializados de los que están en vías de desarrollo, sino también distinguir las «buenas» especializaciones (bienes de equipo) de las «malas» (bienes de consumo).

### 5. La teoría basada en el crecimiento de la demanda mundial

Esta teoría —desarrollada sobre todo en Francia (Lafay, 1974, 1981 y 1985; CEPII/FAST, 1989)— se basa en criterios diferentes. La especialización productiva se explica ahora considerando que los intercambios de productos son fruto de la historia, y dependen más de las estrategias seguidas anteriormente por las empresas y de las políticas instrumentadas por los gobiernos que de la disponibilidad de los factores capital o trabajo.

En este contexto, es importante el concepto de «polo de competitividad»: «subconjunto del sistema productivo formado por empresas que han conquistado posiciones dominantes en el escenario competitivo nacional e internacional, a partir de las cuales ejercen efectos de arrastre que beneficiarán a otras actividades» (Laganier, 1985). Estos efectos de arrastre se producen hacia atrás (bienes intermedios y bienes de equipo destinados a este polo) o hacia adelante (productos finales).

Aunque no lo menciona, el concepto de «polo de competitividad» está latente en el último libro de Porter (1990), cuando se interroga sobre las causas que motivan el éxito internacional de determinados sectores muy localizados: el automóvil, las motocicletas, los aparatos de vídeo y fax, y las cámaras fotográficas en Japón, los productos farmacéuticos suizos, los productos químicos y la maquinaria para artes gráficas en Alemania, los ordenadores y la aeronáutica en Estados Unidos, la cerámica, la confección y el calzado italianos, las flores en Holanda...

Para identificar los polos de competitividad, se utiliza el saldo del comercio exterior; es decir, la diferencia entre las exportaciones y las importaciones correspondientes a un mismo sector. Un saldo muy positivo se interpretará como indicador de una posi-

ción dominante. Lafay propone un indicador de competitividad dado por la fórmula

$$\frac{\sum_{r=1}^5 (E_r - I_r)}{\frac{(E_i + I_i)}{2}} \cdot 100$$

en la que:

$E_r$ , son las exportaciones del sector  $r$ .

$I_r$ , son las importaciones del sector  $r$ .

$E_i$ , son las exportaciones totales más importantes.

$I_i$ , son las importaciones totales más importantes.

La fórmula relaciona la suma de los saldos de los cinco polos de competitividad con el comercio exterior total, definido por la semisuma de las exportaciones y las importaciones totales. Este método ha sido seguido por Leoz (1986) y por Escorsa y Hernández Palou (1987) en sus estudios sobre las industrias vasca y catalana, respectivamente.

Los polos así identificados deben relacionarse con la evolución de la demanda mundial. El objetivo, es decir la «buena» especialización, consiste precisamente en ser competitivo en los sectores en rápido crecimiento, como ha conseguido Japón en los últimos años. Las ramas que han experimentado fuertes crecimientos son también las que han hecho posibles los mayores aumentos de la productividad y las bajas de precios más intensas, lo que favorece el crecimiento de las ventas (Mathis, Mazier y Rivaud-Danset, 1988).

Para analizar la evolución de la demanda mundial, el CEPII (Centre d'Etudes Prospectives et d'Informations Internationales) clasifica los productos o sectores en dos grandes cadenas o familias (*filiales*): la cadena agro-química y la cadena metálica. En la primera, los productos se destinan básicamente al consumo (alimentos, tejidos) y, en general, su crecimiento es reducido, aunque están apareciendo nuevos sectores con gran futuro (biotecnología). En cambio, los productos de la cadena metálica —que incluye la maquinaria, la electrónica, las telecomunicaciones...— se destinan preferentemente a la fabricación de productos intermedios, maquinaria o bienes de consumo duraderos. Aunque algunos subsectores, como la mecánica pesada o la construcción eléctrica, hayan experimentado un descenso, en general esta cadena presenta un crecimiento bastante superior al de la agro-química.

Probablemente, todos los enfoques anteriores contienen elementos aprovechables. Por otra parte, continúa siendo cierta la frase, tan repetida, de que «no hay sectores buenos ni malos, sino que existen en todos los sectores empresas buenas y empresas malas». No obstante, pueden deducirse algunas conclusiones de tipo general: los países más vulnerables son los especializados en industrias que emplean mano de obra poco cualificada, pues se encuentran muy amenazados por la competencia de las naciones menos desarrolladas. Por el contrario, los países especializados en manufacturas más sofisticadas, que requieren una mano de obra bien preparada, aparecen mejor situados dentro de la división internacional del trabajo. En ellos se produce un círculo virtuoso: la especialización en estos sectores va acompañada de crecimiento rápido, balanza de pagos excedentaria y moneda fuerte. En resumen, la mejor situación corresponde a aquellos países que exportan más productos en crecimiento y menos productos «amenazados», y que importan más productos «amenazados» y menos productos en crecimiento (CEPII, 1989). La peor situación es, justamente, la contraria.

La experiencia reciente muestra también que frente a las posturas deterministas (1ª teoría) o conformistas (2ª y 3ª teorías), resultan preferibles los enfoques más voluntaristas, basados en la adopción de determinadas estrategias (5ª teoría). Muchos países tienen por objetivo la reducción del *gap* que les separa de los más industrializados de la forma más rápida posible. Se trataría, por tanto, de tomar un camino diferente, un atajo, que evitase precisamente seguir la lenta senda habitual, expuesta en la 3ª teoría (cambio estructural en función del nivel de desarrollo).

Algunos autores creen que los momentos más favorables para tomar este atajo, intentando el *catching up*, son las épocas de transición de un paradigma tecnológico a otro. Pero, como indica Carlota Pérez, «ello requiere no solamente una estrategia inteligente, capaz de reconocer las características del nuevo paradigma e identificar las nuevas oportunidades, sino también estar ya bien preparado para aprovecharlas» (Pérez, 1988).

No obstante, los intentos de ascender en la clasificación de los países industriales han tenido éxito en pocas ocasiones. Pero algunos países lo han conseguido: Japón, Corea del Sur, Taiwán, Singapur, Hong-Kong. Su estrategia ha sido muy estudiada. Corea del Sur, por ejemplo, inició su industrialización mediante la fabricación de artículos de

consumo —confección textil— con una fuerte orientación exportadora, frente a la estrategia tradicional de dar prioridad a la industria pesada, seguida por muchos países del tercer mundo como la India o Argelia, pensando, sobre todo, en la sustitución de importaciones en el mercado interior (Bustelo, 1990). Las exportaciones permitieron a Corea del Sur reunir las divisas suficientes para proseguir la industrialización en un proceso «de abajo a arriba», ascendiendo en la cadena de producción (*filière*) hacia los bienes intermedios (tejidos, fibras sintéticas) y los bienes de capital (maquinaria textil), al mismo tiempo que se iniciaban procesos semejantes en otras cadenas de producción.

La experiencia coreana, como anteriormente la japonesa, muestra que el camino del éxito es el resultado de políticas coherentes y sabias elecciones de especialización.

### III. FORMULAS UTILIZADAS PARA MEDIR LA ESPECIALIZACION

La especialización de un país  $j$  en un producto/sector  $i$  suele expresarse mediante fórmulas del tipo siguiente:

$$S_{ij} = \frac{\frac{y_{ij}}{\sum_{i=1}^n y_{ij}}}{\frac{\sum_{i=1}^m y_{ij}}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m y_{ij}}} 100$$

en que:

$S_{ij}$  = coeficiente de especialización del país  $j$  en el producto  $i$ .

$y_{ij}$  = producción del producto  $i$  en el país  $j$ .

$n$  = número de productos/sectores considerados.

$m$  = número de países que forman el conjunto de referencia.

Según esta fórmula, un país estará relativamente especializado en la producción de un bien determinado si su coeficiente de especialización es netamente superior a 100.

Otro indicador del grado de especialización, también muy utilizado, es el a veces denominado índice de Balassa, de «ventaja comparativa revelada», en

el que  $E_{ij}$  representa las exportaciones del producto/sector  $i$  realizadas por el país  $j$ .

$$S_{ij} = \frac{\frac{E_{ij}}{\sum_{i=1}^n E_{ij}}}{\frac{\sum_{i=1}^m E_{ij}}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m E_{ij}}} 100$$

Lafay propone como medida de la especialización para un determinado país y sector/producto la fórmula siguiente, en la que  $Q$  es la producción,  $D$  la demanda interna,  $X$  las exportaciones y  $M$  las importaciones (CEPII, 1989):

$$d = \frac{Q}{D} = \frac{D + X - M}{D} = 1 + \frac{X - M}{D}$$

Obsérvese que algunas de las fórmulas anteriores tienen en cuenta la producción total, mientras que la de Balassa considera sólo las exportaciones. Igualmente, no se debe confundir la «demanda mundial», que es satisfecha por la producción total, con la «demanda internacional», que puede medirse sumando el conjunto de las importaciones. Por tanto, la demanda internacional sólo incluye la fracción de cada mercado doméstico cubierta por las importaciones, sin tener en cuenta la fracción satisfecha por los productores nacionales. Evidentemente, las clasificaciones de los países con arreglo a ambos tipos de demanda no tienen por qué coincidir.

En el resto del presente artículo se utilizará un *índice de especialización global de los intercambios exteriores* (Mathis, Mazier y Rivaud-Danset, 1988) obtenido a partir de los índices de *especialización en la exportación* y de *dependencia a la importación*, que se definen de la siguiente forma:

$$\text{Especialización en la exportación} = \frac{X'_k}{X'_o} - \frac{X''_k}{X''_o}$$

siendo:

$X'_k$  = Exportaciones del producto/sector  $k$  del país  $i$ .

$X'_o$  = Exportaciones totales del país  $i$ .

$X''_k$  = Exportaciones del producto/sector  $k$  del grupo de países considerados

$X''_o$  = Exportaciones totales del grupo de países considerados.

Del mismo modo, con iguales notaciones para las importaciones, obtenemos:

$$\text{Dependencia a la importación} = \frac{M_k}{M_o} - \frac{M_k^*}{M_o^*}$$

Un índice negativo de especialización en la exportación y positivo en la dependencia a la importación indica que el país en cuestión se desespecializa en este sector/producto. A partir de ambos índices se define el *índice de especialización global* como la diferencia entre ellos (especialización en la exportación-dependencia a la importación).

$$\text{Índice de especialización global} = \left[ \frac{X_k^e}{X_o^e} - \frac{X_k^*}{X_o^*} \right] - \left[ \frac{M_k}{M_o} - \frac{M_k^*}{M_o^*} \right]$$

Como se ha advertido, este *índice de especialización global en los intercambios internacionales* no coincidiría con un índice de especialización productiva que incluyera las producciones destinadas a los mercados interiores.

#### IV. METODOLOGIA UTILIZADA

En el presente trabajo, se ha seguido parte de la metodología desarrollada por Mathis, Mazier y Rivaud-Danset en su estudio sobre la evolución de la competitividad de seis países muy industrializados: Alemania, Francia, Reino Unido, Italia, Estados Unidos y Japón.

Se han utilizado las bases de datos VOLIMEX y BDS, en las que la industria se halla desagregada en 13 sectores. El anexo 1 señala estos sectores, así como su desagregación en distintos subsectores. Esta clasificación, como cualquier otra, tiene un cierto carácter arbitrario, pero nos ha parecido suficientemente buena para observar la evolución de la especialización. La hemos adoptado, sobre todo, porque las bases de datos citadas contienen información estadística sobre los países cuya evolución queremos comparar con la experimentada por la industria española.

Se han considerado dos bloques o grupos de países:

- *Bloque A*, formado por los países de la Comunidad Económica Europea. En las bases de datos utilizadas, los datos de Bélgica y Luxemburgo se presentan agregados, como si se tratara de un único país. Por tanto, parece como si la Comunidad estuviese integrada por sólo 11 miembros.

- *Bloque B*, formado por los países anteriores

más Canadá, Estados Unidos y Japón. Este Bloque comprende, pues, 14 países (considerando también Bélgica y Luxemburgo como un solo país).

Para cada uno de los países de estos bloques, se han calculado los *índices de especialización global* correspondientes a los años 1963, 1973, 1984 y 1988, de forma que se pueda seguir la evolución a lo largo del tiempo. Evidentemente, el índice de especialización de un país —por ejemplo, Alemania— en un sector determinado durante un año determinado variará según el bloque, A o B, que estemos considerando, ya que se ve afectado por los datos del conjunto de países del grupo respectivo.

Por razones de similitud con el mencionado estudio de Mathis, Mazier y Rivaud-Danset, hemos medido el *índice de especialización global* mediante el número de símbolos + (positivos) y - (negativos) según la codificación, que se presenta en el cuadro número 1, y que aparecerá en las tablas de resultados.

CUADRO Nº 1

Índices de especialización global (en porcentaje)		Codificación
Entre	-2 y +2.....	En blanco
	-2 y -4.....	1-
	-2 y -6.....	2-
	-6 y -8.....	3-
	-8 y -10.....	4-
	+2 y +4.....	1+
	+4 y +6.....	2+
	+6 y +8.....	3+
	+8 y +10.....	4+
	.....	

Esta codificación nos permitirá establecer una clasificación de los países en muy especializados, especializados, intermedios y poco especializados, según el número de signos + ó - resultantes.

#### V. INTERPRETACION DE LOS RESULTADOS

##### 1. Bloque A (CE)

a) La característica más destacada de prácticamente todos los países es la tendencia a la uniformidad; es decir, a tener una estructura de comercio exterior semejante a la del conjunto del grupo de referencia. Los países se vuelven progresivamente menos especializados, más «generalistas». El número de signos + y -, indicadores de especializa-

CUADRO Nº 2

Grado de especialización	Nº signos + ó -	Países
Muy especializados	Nº signos > 40	Grecia, Portugal
Especializados	40 > Nº > 20	Dinamarca, Irlanda
Intermedios	20 > Nº > 10	España, Holanda, Italia
Muy homogéneos	Nº signos < 10	Alemania, Reino Unido, Francia, Bélgica/Luxemb.

CUADRO Nº 3

Grado de especialización	Nº signos + ó -	Países
Muy especializados	Nº signos > 40	Grecia, Portugal
Especializados	40 > Nº > 20	España, Japón, Italia, Irlanda, Canadá
Intermedios	20 > Nº > 10	Bélgica/Luxemb. Holanda, Dinamarca
Muy homogéneos	Nº signos < 10	Alemania, Francia, Reino Unido, Estados Unidos

ción, era de 367 en 1963, mientras que en 1988 había descendido a 204. Italia es el único país de la Comunidad que ha aumentado, ligeramente, su grado de especialización entre 1963 y 1988. ¿Quién es el responsable de esta tendencia a la homogeneización?, ¿tal vez las multinacionales, en su afán de dominar los respectivos mercados nacionales? Parece como si los países no hicieran demasiado caso de los consejos ricardianos.

b) Atendiendo a los datos de 1988, se pueden formar las agrupaciones de países que se recogen en el cuadro nº 2.

Los países pequeños suelen ser los más especializados, lo que resulta lógico, ya que no pueden pretender estar presentes en todos los sectores. En cambio, las naciones industrializadas más impor-

tantes tienden a la homogeneización, con la excepción de Italia.

c) Las especializaciones son fruto de las historias industriales de los países, y no se pueden cambiar de la noche a la mañana. En este bloque existe una fuerte inercia. Alemania mantiene su especialización en maquinaria y transporte; Bélgica/Luxemburgo, en siderurgia; Dinamarca, en productos alimenticios; Holanda en química y productos alimenticios; Reino Unido en química y material de oficina; Italia en textil... Se han producido pocos cambios espectaculares, tales como la pérdida de especialización española en productos alimenticios, muy intensa en 1963, o la especialización irlandesa en material de oficina, inexistente en 1963. Curiosamente, ningún país de este bloque está especializado en material eléctrico, como consecuencia, sin duda, del dominio japonés en el comercio internacional del sector.

Tres de las principales naciones industriales europeas —Alemania, Francia y Reino Unido— se vuelven «generalistas», mientras la cuarta —Italia— se especializa más, sobre todo en el textil. Las empresas de los tres primeros países compiten fuertemente entre sí, mientras que la industria italiana presenta un carácter complementario respecto a la de los tres países anteriores. Realmente, se hace difícil dictaminar qué tipo de especialización es mejor, si el de Alemania, muy poco especializada pero en sectores «buenos», o el de Italia, más especializada —y, por tanto, disfrutando de economías a escala— pero en sectores «malos».

## 2. Bloque B (CE + Canadá, Estados Unidos y Japón)

a) Se observa en este bloque la misma tendencia hacia una mayor uniformidad; es decir, hacia una disminución de la especialización. En 1963, el número de signos + ó - era de 546; número que había descendido a 312 en 1988. No obstante, ahora encontramos dos países que aumentan su especialización: Italia, ya observado en el grupo de la CE, y Japón.

b) Con los datos de los índices de especialización de 1988, podemos formar los grupos que aparecen en el cuadro nº 3.

c) Como en el bloque anterior, la inercia se manifiesta en la mayoría de los países, pero encontramos aquí una excepción brillante: Japón. Este país es el que mejor ha sentido y aprovechado las tendencias de la demanda, abandonando secto-

res con demanda débil (textil, varios) e irrumpiendo con fuerza irresistible en los sectores con demanda en expansión (maquinaria, material de oficina, material eléctrico, transporte), todos ellos de la *filière* metálica.

Esta actuación es fruto de una planificación extraordinariamente lúcida. Japón es el único país que reúne dos requisitos favorables: a) se ha especializado, con las consiguientes economías de escala, y b) lo ha hecho «bien»; es decir, en sectores con demanda en fuerte crecimiento.

Es muy probable que algunos países que no figuran en nuestro estudio, como Corea del Sur o Taiwán, hayan recorrido un camino semejante.

### 3. La especialización española

España aparece en el bloque A como «intermedio» y en el bloque B como «especializado», siempre junto a Italia, país con el que presenta ciertas similitudes. No obstante, y de forma inversa a lo ocurrido en Italia, la especialización española ha disminuido, pasando en el bloque A de 37 signos + ó - en 1963 a 16 en 1988, y en el bloque B de 45 signos en 1963 a 24 en 1988. España tiende también a convertirse en un país «generalista».

Por otra parte, resulta curioso que España, junto con Alemania y Japón, sea uno de los tres únicos países especializados en transporte, a pesar de no contar con ninguna empresa de capital español en el sector del automóvil. Sin duda, esta especialización se habrá acentuado en 1992, año en que España se convirtió en el tercer productor europeo de automóviles, por delante de Italia y el Reino Unido.

En conjunto, la especialización española parece frágil: por un lado, el textil y la siderurgia son sectores muy amenazados por las exportaciones de otros países, y por otro, en transporte o plásticos el desarrollo futuro está demasiado subordinado a decisiones que se tomen en centros extranjeros.

## VI. CONCLUSIONES

Somos conscientes de las limitaciones del presente estudio. En primer lugar, la clasificación sectorial utilizada esconde las especializaciones y desespecializaciones que podrían observarse en los subsectores de los 13 sectores analizados (la especialización «intra-sectorial»). En segundo lugar, no incluye a países hoy tan importantes en el comercio internacional como Corea del Sur o Taiwán. En ter-

cer lugar, convendría actualizarlo para conocer los importantes cambios ocurridos desde 1988.

También se debería profundizar en la distinción entre las ventajas debidas a los costes y las debidas a factores distintos a los costes, tales como calidad, fiabilidad, innovación, diseño, adaptación a las necesidades, redes de comercialización... En definitiva, la mejora en el comercio exterior depende de: a) la mejora en la competitividad en costes, b) el incremento de las ventajas basadas en factores distintos a los costes, y c) la adaptación al crecimiento de la demanda mundial.

Con todo, creemos que los resultados obtenidos son satisfactorios. Tal vez la conclusión más importante consista en poner de manifiesto cómo el enorme éxito industrial de Japón se basa en la especialización en los sectores con fuerte crecimiento de la demanda, lo que denota una meditada planificación y un extraordinario esfuerzo de toda la sociedad. Frente a esta actuación, los restantes países muestran comportamientos menos decididos, sin una orientación estratégica clara.

La industria española, que ha jugado un papel clave en el proceso de desarrollo económico desde la década de los sesenta, muestra una especialización frágil, demasiado dependiente, en algunos sectores, de centros de decisión extranjeros. Convendría replantear a fondo el tema de la política industrial. Pero ¿está la sociedad española realmente interesada en ello?

## NOTA

(\*) Los autores agradecen a Alfonso Freixas, también profesor de la Universidad Politécnica de Cataluña. la colaboración prestada en los aspectos informáticos del presente artículo.

## BIBLIOGRAFIA

- BUSTELO, Pablo (1990), *Economía política de los nuevos países industriales asiáticos*, Siglo XXI de España Editores, Madrid.
- CEPII (Centro d'Etudes Prospectives et d'Informations Internationales)/FAST (Forecasting and Assessment in the Field of Science and Technology (1989), *Industrial specialization in twelve european countries before and after 1973*, Series FAST nº 1, Comisión de las Comunidades Europeas, Bruselas-Luxemburgo.
- CHENERY, H. B. (1971), *Structural change and development policy*, World Bank Research Publication, Oxford University Press, Londres.
- y TAYLOR, L. V. (1968), «Development Patterns among countries and over time», *Review of Economics and Statistics*, 50, noviembre.
- CHENERY, H. B. y SYRQUIN, M. (1975), *Patterns of development 1950-1970*, Oxford University Press, Londres.
- DONGES, Juergen B. (1981), «Desarrollo industrial en España y Cataluña», en ESCORSA, P. (ed.), *El desarrollo industrial en los años ochenta*, Marcombo, Barcelona.
- ESCORSA, Pere y HERNÁNDEZ PALOU, Joan Miquel (1987), «Aproximació a l'especialització i els pols de competitivitat de l'economia catalana», *Nota d'Economia*, nº 30, junio, Departament d'Economia i Finances. Generalitat de Catalunya, págs. 45-53.
- KRUGMAN, Paul (1990), *Rethinking international trade*, the MIT Press, Cambridge, Massachusetts.
- LAFAY, Gérard (1974), «Spécialisation internationale et croissance nationale. Une approche par la théorie des créneaux», *Revue Economique*, nº 3, págs. 395-435.
- (1981), «Analyse rétrospective des spécialisations internationales et de leurs conséquences macroéconomiques», *Revue d'Economie Politique*, año 91, nº 1, págs. 1-24.
- (1985), «Spécialisation française: des handicaps structurels», *Revue d'Economie Politique*, año 95, nº 5, págs. 627-639.
- LAGANIER, Jean (1985), «Représentation du système productif et politique industrielle», en DE BANDT, Jacques (ed.), *Les politiques industrielles*, Economica, París.
- LEOZ ARGÜELLES, Vicente (1986), «Reflexiones en torno a un tema de especialización industrial: la especialización estratégica», *Ekonomiaz* número 2, primavera, Vitoria.
- MATHIS, Jean; MAZIER, Jacques y RIVAUD-DANSET, Dorothee (1988), *La compétitivité industrielle*, Dunod, París.
- MISTRAL, Jacques (1978), «Compétitivité et formation de capital en longue période», *Economie et Statistique*, nº 97, febrero, págs. 3-23.
- PÉREZ, Carlota (1988), «New technologies and development», en FREEMAN, Christopher, y LUNDVALL, Bengt-Ake (eds.) *Small countries facing the technological revolution*, Pinter, Londres.
- PORTER, Michael (1990), *The competitive advantage of nations*, Macmillan, Londres.
- POSNER, M. (1961), *International trade and technical change*, Oxford Economic Papers.
- VERNON, Raymond (1966), «International investment and international trade in the product cycle», *Quarterly Journal of Economics*, vol. 80.
- (1970), *The technology factor in international trade*, Columbia University Press, Nueva York.
- WELLS, L. T. (1969), «Test of a product cycle model of international trade: US export of consumer durables», *Quarterly Journal of Economics*, vol. 83.
- (1972), *International trade: The product life cycle approach*, Harvard University, Boston.

## ANEXO 1

### SECTORES INDUSTRIALES CONSIDERADOS

#### 1. Siderurgia

Mineral de hierro. Mineral de metales no férrico. Fundición, acero bruto, laminados en caliente, chapas laminadas en frío, chapas revestidas. Tubos de acero. Trefilados, perfiles estirados, fleje. Metales no férricos.

#### 2. Materiales de construcción

Materiales de construcción, tierras. Sales de potasa y de fosfatos naturales. Sal gema, sal marina. Otros minerales, turba. Materiales de construcción de tierra cocida. Cemento, cal, yeso. Materiales de construcción y obras públicas de hormigón, cemento o yeso. Amianto (con exclusión de los artículos de amianto-cemento). Minerales no metálicos. Muelas y otros productos abrasivos. Vidrio (plano, hueco, técnico, fibra de vidrio). Cerámica.

#### 3. Química

Petroquímica y carboquímica. Otros productos químicos de base. Barnices, pinturas y tintas para imprenta. Otros productos químicos destinados principalmente a la industria y a la agricultura. Productos farmacéuticos. Jabones, detergentes sintéticos, otros productos de higiene corporal, perfumes. Otros productos destinados principalmente al consumo doméstico y a la administración. Fibras artificiales y sintéticas.

#### 4. Metales

Productos de fundición. Productos metálicos forjados, estampados o embutidos. Productos de segunda transformación. Construcciones metálicas. Calderería. Utillajes y artículos de precisión, exceptuando el material eléctrico.

#### 5. Maquinaria industrial

Tractores y maquinaria agrícola. Máquinas herramientas, utillajes y herramientas. Maquinaria textil y sus accesorios, máquinas de coser. Maquinaria para las industrias alimenticias y químicas. Maquinaria para envase y embalaje. Maquinaria para caucho y plásticos. Maquinaria para minas, metalurgia, materiales de construcción, construcción, ingeniería civil. Engranajes y otros órganos de transmisión, rodamientos. Maquinaria para la madera, el papel, el cuero, el calzado. Maquinaria para lavandería y para lavado en seco. Otras máquinas y material mecánico.

#### 6. Maquinaria de oficina

Maquinaria de oficina, maquinaria para el tratamiento de la información. Instrumentos de precisión, aparatos de medida y control. Material médico-quirúrgico, aparatos

ortopédicos. Instrumentos ópticos, material fotográfico. Relojes.

#### 7. Material eléctrico

Hilos y cables eléctricos. Equipos eléctricos. Pilas y acumuladores. Material de telecomunicaciones, contadores, aparatos de medida, material de electromedicina. Aparellaje electrónico, de radio, de televisión, electroacústico, discos y cintas magnéticas. Electrodomésticos. Lámparas, material para iluminación.

#### 8. Material de transporte

Automóviles y motores. Carrocerías, remolques, volquetes y palas mecánicas. Industria auxiliar del automóvil. Construcción naval, desguace de barcos. Material ferroviario. Bicicletas, motos. Aviones, helicópteros, *hovercraft*, cohetes, vehículos espaciales.

#### 9. Alimentación

Productos cárnicos. Productos lácteos. Grasas vegetales y animales. Conservas y jugos de frutas y legumbres. Conservas de pescado. Harinas, cereales, sémolas. Pastas. Productos amiláceos. Pan, bizcochos, galletas, pastelería. Azúcar. Productos a base de cacao, helados. Productos para alimentación animal. Otros productos alimenticios. Alcohol etílico y productos derivados. Cava, vinos espumosos, aperitivos, sidra. Cerveza, levadura para cerveza. Aguas minerales, bebidas no alcohólicas. Tabaco.

#### 10. Textil, confección, cuero

Fibras textiles, hiladura. Tejidos, terciopelos. Sombreros. Alfombras. Otros productos textiles. Confección. Pelotería, cuero, curtidos. Tejidos para el hogar (toallas, sábanas, edredones, cortinas, manteles, tapicería...), toldos, tiendas, velas, banderas, sacos. Calzado.

#### 11. Papel

Pastas, papel, cartón. Artículos de pasta, papel o cartón. Productos para imprenta y edición.

#### 12. Caucho, plásticos

Artículos de caucho. Neumáticos. Artículos de plástico.

#### 13. Varios

Madera. Muebles, colchones, parquets, embalajes de madera. Corcho, cestería. Joyas, bisutería, monedas, medallas. Instrumentos musicales. Juguetes, artículos para deporte. Plumas estilográficas.

TABLA 1

EXPORTACIONES POR PAISES Y SECTORES  
(En porcentaje)

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Portugal</b>					<b>España</b>				
Siderurgia.....	2,41	2,08	3,22	1,77	Siderurgia.....	10,89	10,53	15,64	9,72
Mat. Construcción ..	5,29	3,85	3,62	4,52	Mat. Construcción ..	5,09	3,88	5,50	4,93
Químicos.....	9,03	7,26	9,53	6,56	Químicos.....	11,06	6,94	11,43	12,35
Metales.....	2,84	2,55	2,72	2,44	Metales.....	2,70	4,48	3,44	2,91
Maquinaria.....	1,68	3,15	4,94	5,10	Maquinaria.....	4,74	7,97	7,31	9,27
Mat. Oficina.....	0,23	2,59	2,78	1,29	Mat. Oficina.....	0,83	1,17	2,71	3,14
Mat. Eléctrico.....	1,31	7,92	7,87	7,40	Mat. Eléctrico.....	1,14	6,00	5,03	6,13
Transporte.....	0,55	2,71	5,17	5,53	Transporte.....	8,90	15,59	19,68	24,04
Prod. Alimenticios ..	25,58	10,16	5,63	3,20	Prod. Alimenticios ..	29,76	11,95	6,49	5,94
Textiles.....	30,80	33,64	36,93	44,28	Textiles.....	12,17	17,35	11,67	10,03
Papel.....	3,07	5,81	8,12	8,13	Papel.....	7,26	4,46	3,84	4,22
Plásticos.....	2,28	1,14	0,61	0,88	Plásticos.....	0,25	4,07	2,76	3,50
Varios.....	14,94	17,11	8,86	8,90	Varios.....	5,20	5,60	4,50	3,82
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Alemania</b>					<b>Francia</b>				
Siderurgia.....	10,99	10,00	8,14	7,03	Siderurgia.....	14,65	11,39	10,12	8,55
Mat. Construcción ..	2,76	2,29	2,05	2,13	Mat. Construcción ..	2,96	2,76	2,75	2,69
Químicos.....	13,51	14,78	16,71	15,48	Químicos.....	11,52	13,14	16,39	16,21
Metales.....	4,96	4,06	3,41	3,17	Metales.....	3,61	3,25	3,42	2,62
Maquinaria.....	22,90	21,08	16,86	17,98	Maquinaria.....	10,08	11,94	11,01	11,32
Mat. Oficina.....	4,82	4,24	4,23	4,85	Mat. Oficina.....	2,39	3,23	4,19	5,48
Mat. Eléctrico.....	9,37	10,36	10,68	11,07	Mat. Eléctrico.....	5,84	7,72	9,70	9,87
Transporte.....	17,41	17,12	19,89	19,85	Transporte.....	13,35	16,15	17,09	16,96
Prod. Alimenticios ..	1,84	3,55	4,95	4,54	Prod. Alimenticios ..	12,04	10,77	9,83	9,62
Textiles.....	5,99	5,88	5,40	5,30	Textiles.....	14,55	10,94	7,06	7,17
Papel.....	1,79	1,99	2,88	3,12	Papel.....	2,96	2,54	2,87	3,24
Plásticos.....	1,57	1,99	2,18	2,46	Plásticos.....	2,23	2,85	2,62	2,94
Varios.....	2,09	2,66	2,62	3,02	Varios.....	3,82	3,34	2,97	3,32
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Bélgica-Luxemburgo</b>					<b>Gran Bretaña</b>				
Siderurgia.....	30,83	25,33	15,95	14,77	Siderurgia.....	9,05	8,60	7,24	6,38
Mat. Construcción ..	6,13	3,75	3,38	3,28	Mat. Construcción ..	2,40	2,30	2,07	1,96
Químicos.....	8,80	13,06	18,03	17,70	Químicos.....	10,46	13,00	16,48	15,93
Metales.....	2,65	2,27	2,36	2,09	Metales.....	4,17	2,91	2,89	2,26
Maquinaria.....	6,73	6,26	5,69	5,96	Maquinaria.....	20,57	18,15	16,00	16,69
Mat. Oficina.....	0,29	0,80	1,67	1,82	Mat. Oficina.....	2,54	4,24	7,26	9,50
Mat. Eléctrico.....	4,79	5,38	5,05	5,36	Mat. Eléctrico.....	8,80	8,03	11,43	11,19
Transporte.....	8,23	11,89	13,75	16,66	Transporte.....	16,38	13,33	11,60	12,21
Prod. Alimenticios ..	5,25	7,69	10,18	8,72	Prod. Alimenticios ..	5,82	6,40	6,93	6,27
Textiles.....	17,11	11,90	8,87	8,07	Textiles.....	10,41	7,40	5,55	5,41
Papel.....	2,54	2,74	2,65	3,00	Papel.....	2,60	2,22	2,71	2,81
Plásticos.....	1,30	1,89	2,36	2,43	Plásticos.....	1,83	1,78	1,88	2,11
Varios.....	5,35	7,05	10,08	10,14	Varios.....	4,95	11,63	7,96	7,30
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Dinamarca</b>					<b>Grecia</b>				
Siderurgia.....	1,67	2,40	3,63	3,26	Siderurgia.....	14,26	22,04	17,38	15,08
Mat. Construcción ..	2,00	2,18	2,25	2,05	Mat. Construcción ..	10,55	6,72	10,44	8,05
Químicos.....	5,70	8,07	10,98	10,99	Químicos.....	5,05	9,27	7,99	6,62
Metales.....	2,56	2,81	3,23	3,66	Metales.....	0,80	1,41	2,11	3,08
Maquinaria.....	13,42	14,96	13,44	14,98	Maquinaria.....	2,55	0,58	2,10	1,54
Mat. Oficina.....	1,31	1,33	2,15	4,23	Mat. Oficina.....	0,00	0,04	0,12	0,22
Mat. Eléctrico.....	4,81	8,59	10,25	9,44	Mat. Eléctrico.....	1,07	2,15	2,00	2,42
Transporte.....	6,54	7,63	5,09	5,90	Transporte.....	2,17	0,82	0,68	0,55
Prod. Alimenticios ..	50,12	35,73	30,02	26,04	Prod. Alimenticios ..	42,97	28,50	19,31	15,03
Textiles.....	4,99	6,80	6,61	6,49	Textiles.....	17,27	25,06	34,65	43,28
Papel.....	1,36	1,73	2,55	2,53	Papel.....	1,70	0,64	1,02	1,22
Plásticos.....	2,47	2,24	2,27	3,19	Plásticos.....	0,74	0,45	0,84	1,59
Varios.....	3,05	5,52	7,54	7,26	Varios.....	0,85	2,32	1,36	1,31
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00

TABLA 1 (Conclusión)

**EXPORTACIONES POR PAISES Y SECTORES**  
(En porcentaje)

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Holanda</b>					<b>Canadá</b>				
Siderurgia.....	7,62	8,86	7,55	6,89	Siderurgia.....	28,93	20,04	11,44	11,76
Mat. Construcción ..	2,09	2,24	1,86	1,99	Mat. Construcción ..	3,77	2,50	1,72	1,67
Químicos.....	13,47	21,12	26,53	22,58	Químicos.....	5,97	4,12	6,97	7,17
Metales.....	2,68	2,73	2,42	2,94	Metales.....	1,57	1,75	2,19	1,85
Maquinaria.....	6,31	7,37	7,09	8,04	Maquinaria.....	6,31	8,27	8,32	8,22
Mat. Oficina.....	2,13	2,93	5,61	6,71	Mat. Oficina.....	2,19	1,46	2,77	3,35
Mat. Eléctrico.....	13,47	10,43	9,26	9,49	Mat. Eléctrico.....	2,15	3,30	4,92	4,90
Transporte.....	7,82	6,62	4,88	6,65	Transporte.....	4,20	27,16	34,98	32,61
Prod. Alimenticios ..	25,38	22,18	22,58	20,42	Prod. Alimenticios ..	7,75	5,47	4,24	3,63
Textiles.....	12,68	8,30	5,12	5,36	Textiles.....	1,49	1,53	0,97	1,12
Papel.....	3,55	3,39	3,27	3,96	Papel.....	24,15	13,46	12,46	14,62
Plásticos.....	1,51	1,76	1,81	2,52	Plásticos.....	0,38	0,59	1,27	1,32
Varios.....	1,28	2,09	2,03	2,44	Varios.....	11,14	10,34	7,74	7,79
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Irlanda</b>					<b>EE.UU.</b>				
Siderurgia.....	1,74	6,47	2,62	2,05	Siderurgia.....	7,32	6,23	3,56	4,04
Mat. Construcción ..	2,42	3,07	2,31	1,85	Mat. Construcción ..	2,04	1,61	1,67	1,28
Químicos.....	1,43	9,66	17,35	15,58	Químicos.....	12,72	12,26	14,91	14,20
Metales.....	2,21	1,94	2,13	1,74	Metales.....	3,60	2,59	2,36	1,70
Maquinaria.....	2,74	3,92	4,03	5,62	Maquinaria.....	20,58	19,82	17,75	14,25
Mat. Oficina.....	0,10	2,70	22,78	23,18	Mat. Oficina.....	4,21	5,78	10,46	10,30
Mat. Eléctrico.....	3,52	5,73	9,52	12,41	Mat. Eléctrico.....	8,97	10,86	15,01	14,26
Transporte.....	1,67	2,77	1,83	1,24	Transporte.....	16,02	20,72	18,15	18,00
Prod. Alimenticios ..	58,61	40,49	24,89	25,30	Prod. Alimenticios ..	9,88	8,53	6,41	6,51
Textiles.....	15,51	15,60	6,13	4,89	Textiles.....	4,30	3,11	2,16	8,57
Papel.....	3,94	2,33	1,10	1,18	Papel.....	5,36	3,38	3,61	2,81
Plásticos.....	2,07	2,73	1,66	2,08	Plásticos.....	2,42	1,33	1,35	1,74
Varios.....	4,04	2,59	3,64	2,90	Varios.....	2,60	3,78	2,60	2,32
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Italia</b>					<b>Japón</b>				
Siderurgia.....	4,40	5,54	6,00	5,21	Siderurgia.....	14,59	16,17	9,30	6,87
Mat. Construcción ..	3,23	4,68	4,76	4,63	Mat. Construcción ..	3,21	1,56	1,52	1,34
Químicos.....	10,39	10,51	10,66	9,85	Químicos.....	6,99	8,41	6,23	7,07
Metales.....	3,96	4,84	5,58	4,00	Metales.....	3,72	3,25	2,47	1,44
Maquinaria.....	15,52	16,89	15,90	17,80	Maquinaria.....	6,19	9,70	12,05	14,62
Mat. Oficina.....	4,26	2,88	3,10	4,15	Mat. Oficina.....	3,84	5,65	9,02	12,23
Mat. Eléctrico.....	6,37	9,08	8,14	8,50	Mat. Eléctrico.....	10,90	15,82	24,05	24,50
Transporte.....	12,43	12,27	8,92	9,57	Transporte.....	11,81	25,17	27,06	25,21
Prod. Alimenticios ..	6,92	3,85	4,03	3,88	Prod. Alimenticios ..	4,29	1,60	0,75	0,53
Textiles.....	23,43	20,15	20,76	19,74	Textiles.....	23,37	7,68	3,61	2,23
Papel.....	2,61	1,76	1,92	2,07	Papel.....	1,45	0,92	0,78	0,78
Plásticos.....	2,99	2,64	2,30	2,86	Plásticos.....	2,97	1,57	1,60	1,67
Varios.....	3,48	4,91	7,93	7,75	Varios.....	6,68	2,50	1,57	1,51
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00

TABLA 2

IMPORTACIONES POR PAISES Y SECTORES  
(En porcentaje)

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Portugal</b>					<b>España</b>				
Siderurgia.....	13,03	9,62	10,74	7,63	Siderurgia.....	13,05	13,98	12,57	8,37
Mat. Construcción ..	2,72	1,88	2,83	2,15	Mat. Construcción ..	5,80	3,41	3,33	2,43
Químicos.....	17,54	18,70	23,28	16,79	Químicos.....	13,77	17,09	18,48	13,91
Metales.....	3,27	2,57	1,96	2,18	Metales.....	2,45	2,04	1,84	2,04
Maquinaria.....	18,14	17,44	14,76	16,44	Maquinaria.....	21,98	20,50	13,33	15,96
Mat. Oficina.....	2,36	3,03	4,47	4,45	Mat. Oficina.....	4,14	5,68	10,93	8,75
Mat. Eléctrico.....	9,01	8,98	11,04	11,12	Mat. Eléctrico.....	6,90	8,14	11,28	11,84
Transporte.....	12,38	15,48	12,25	14,90	Transporte.....	5,66	7,17	9,15	16,90
Prod. Alimenticios ..	9,32	8,56	6,57	6,31	Prod. Alimenticios ..	17,33	11,68	7,09	6,52
Textiles.....	5,77	5,31	6,52	11,04	Textiles.....	2,62	3,98	3,88	4,95
Papel.....	2,59	2,08	2,70	2,64	Papel.....	3,35	3,25	3,60	3,38
Plásticos.....	1,01	1,48	1,70	2,04	Plásticos.....	0,56	0,90	1,16	1,57
Varios.....	2,86	4,86	1,17	2,32	Varios.....	2,39	2,17	3,37	3,38
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Alemania</b>					<b>Francia</b>				
Siderurgia.....	20,80	16,79	12,04	10,28	Siderurgia.....	17,59	15,16	10,16	8,45
Mat. Construcción ..	3,68	3,61	2,74	2,51	Mat. Construcción ..	3,64	3,26	2,84	2,63
Químicos.....	8,10	10,69	13,78	12,77	Químicos.....	10,61	12,50	14,89	13,54
Metales.....	2,27	2,44	2,25	2,37	Metales.....	2,91	2,95	2,54	2,64
Maquinaria.....	8,88	7,62	7,78	8,94	Maquinaria.....	15,75	14,58	11,08	12,11
Mat. Oficina.....	2,90	3,89	6,07	7,23	Mat. Oficina.....	4,20	4,53	6,66	7,50
Mat. Eléctrico.....	4,32	7,88	10,89	11,74	Mat. Eléctrico.....	6,24	7,99	10,00	10,81
Transporte.....	4,48	7,80	10,73	11,71	Transporte.....	6,05	9,39	10,03	12,44
Prod. Alimenticios ..	16,51	12,11	8,77	7,37	Prod. Alimenticios ..	15,76	10,51	10,01	8,17
Textiles.....	15,60	15,57	13,80	13,50	Textiles.....	6,71	7,97	9,75	9,44
Papel.....	5,56	4,22	4,48	4,51	Papel.....	5,84	4,62	5,08	4,83
Plásticos.....	1,63	1,83	2,12	2,55	Plásticos.....	1,17	1,99	2,25	2,56
Varios.....	5,28	5,54	4,54	4,53	Varios.....	3,53	4,56	4,72	4,86
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Bélgica-Luxemburgo</b>					<b>Gran Bretaña</b>				
Siderurgia.....	16,60	14,63	12,05	11,26	Siderurgia.....	14,01	11,47	7,57	6,68
Mat. Construcción ..	4,13	3,13	2,75	2,90	Mat. Construcción ..	1,81	1,52	1,82	1,83
Químicos.....	9,36	11,37	15,83	16,06	Químicos.....	7,15	8,38	11,29	10,74
Metales.....	3,29	3,03	2,44	2,87	Metales.....	1,23	1,60	2,04	2,22
Maquinaria.....	12,19	10,46	8,50	9,61	Maquinaria.....	6,82	9,70	10,42	12,46
Mat. Oficina.....	2,39	2,08	3,39	3,83	Mat. Oficina.....	2,55	4,46	8,25	8,88
Mat. Eléctrico.....	6,83	7,49	5,94	7,18	Mat. Eléctrico.....	3,37	8,11	12,10	11,85
Transporte.....	12,43	14,93	14,00	11,49	Transporte.....	1,87	7,46	11,65	14,89
Prod. Alimenticios ..	8,21	8,12	8,73	7,53	Prod. Alimenticios ..	35,01	17,01	9,81	7,53
Textiles.....	10,58	10,04	8,68	8,40	Textiles.....	9,00	8,39	8,91	8,47
Papel.....	4,48	3,75	4,12	4,46	Papel.....	7,40	5,29	5,30	5,48
Plásticos.....	1,85	2,10	2,13	2,64	Plásticos.....	0,93	1,20	1,71	2,16
Varios.....	7,68	8,88	11,43	11,77	Varios.....	8,85	15,39	9,14	6,80
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Dinamarca</b>					<b>Grecia</b>				
Siderurgia.....	10,82	10,27	9,24	7,95	Siderurgia.....	9,09	11,00	8,56	8,04
Mat. Construcción ..	3,43	3,42	2,41	2,46	Mat. Construcción ..	2,23	2,19	2,14	2,37
Químicos.....	12,58	12,24	16,95	15,24	Químicos.....	13,96	12,93	14,44	14,42
Metales.....	3,66	3,31	3,21	3,47	Metales.....	2,83	3,79	2,71	2,80
Maquinaria.....	13,04	12,14	10,47	11,30	Maquinaria.....	15,81	17,35	11,79	11,65
Mat. Oficina.....	3,36	3,58	5,83	6,90	Mat. Oficina.....	1,36	1,59	1,91	3,23
Mat. Eléctrico.....	6,82	9,75	9,68	10,71	Mat. Eléctrico.....	7,53	7,82	6,55	7,67
Transporte.....	11,10	12,85	9,13	9,04	Transporte.....	18,09	18,28	19,20	14,12
Prod. Alimenticios ..	8,98	7,19	9,31	8,57	Prod. Alimenticios ..	10,86	11,17	14,67	14,99
Textiles.....	13,36	10,38	9,62	9,64	Textiles.....	8,83	6,67	10,47	11,85
Papel.....	5,16	4,85	5,79	6,17	Papel.....	3,45	3,09	3,71	3,85
Plásticos.....	2,55	2,47	2,49	3,10	Plásticos.....	1,90	1,39	1,64	2,20
Varios.....	5,13	7,55	5,87	5,46	Varios.....	4,04	2,74	2,21	2,81
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00

TABLA 2 (Conclusión)

**IMPORTACIONES POR PAISES Y SECTORES**  
(En porcentaje)

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Holanda</b>					<b>Canadá</b>				
Siderurgia.....	10,92	10,74	7,88	7,05	Siderurgia.....	9,19	6,56	4,44	5,40
Mat. Construcción ..	4,18	3,87	3,18	3,02	Mat. Construcción ..	3,51	2,05	1,81	2,13
Químicos.....	9,05	12,50	16,33	14,52	Químicos.....	7,90	7,27	8,88	7,97
Metales.....	3,76	3,85	3,25	3,64	Metales.....	5,86	3,15	2,67	2,75
Maquinaria.....	12,28	9,82	8,95	9,74	Maquinaria.....	22,37	18,67	14,97	16,99
Mat. Oficina.....	2,53	3,16	7,24	9,15	Mat. Oficina.....	4,21	4,62	7,80	6,83
Mat. Eléctrico.....	13,36	10,68	10,59	11,03	Mat. Eléctrico.....	6,71	8,59	10,26	12,21
Transporte.....	10,65	10,83	9,04	9,20	Transporte.....	14,16	29,27	31,63	28,58
Prod. Alimenticios ..	8,88	10,29	11,97	10,50	Prod. Alimenticios ..	9,08	5,65	3,93	3,44
Textiles.....	14,07	11,68	9,72	9,14	Textiles.....	8,13	6,13	5,16	5,09
Papel.....	4,12	3,92	4,71	4,92	Papel.....	4,12	2,66	3,13	2,97
Plásticos.....	1,85	2,37	2,40	2,95	Plásticos.....	1,73	1,94	1,90	2,27
Varios.....	4,32	6,28	4,75	5,13	Varios.....	3,03	3,46	2,19	3,37
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	99,00	100,00
<b>Irlanda</b>					<b>EE.UU.</b>				
Siderurgia.....	6,09	7,22	5,10	4,96	Siderurgia.....	19,31	12,99	9,11	6,78
Mat. Construcción ..	3,61	2,62	2,30	2,03	Mat. Construcción ..	3,81	2,62	1,86	1,83
Químicos.....	11,79	15,13	15,33	14,82	Químicos.....	5,17	4,65	6,59	6,10
Metales.....	5,99	4,39	3,31	2,83	Metales.....	2,11	2,21	2,19	2,19
Maquinaria.....	14,66	13,70	8,61	10,28	Maquinaria.....	4,49	8,38	9,32	10,73
Mat. Oficina.....	1,71	2,71	14,70	12,54	Mat. Oficina.....	3,07	3,56	6,20	7,83
Mat. Eléctrico.....	6,99	7,92	11,97	12,57	Mat. Eléctrico.....	4,11	10,23	15,53	16,02
Transporte.....	10,06	10,80	6,17	6,76	Transporte.....	6,49	20,49	20,63	21,13
Prod. Alimenticios ..	11,02	8,39	9,80	10,10	Prod. Alimenticios ..	17,92	9,47	4,92	3,69
Textiles.....	12,34	12,72	10,45	10,03	Textiles.....	12,09	9,86	10,48	10,49
Papel.....	5,77	4,87	4,66	5,18	Papel.....	9,83	4,28	3,42	3,33
Plásticos.....	1,61	2,72	2,59	3,12	Plásticos.....	1,07	2,18	1,84	2,10
Varios.....	8,35	6,81	2,69	4,80	Varios.....	10,54	9,07	7,92	7,78
TOTAL.....	100,00	100,00	98,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00
<b>Italia</b>					<b>Japón</b>				
Siderurgia.....	20,99	16,76	11,91	10,10	Siderurgia.....	29,96	29,79	25,13	19,66
Mat. Construcción ..	3,73	2,69	2,51	2,41	Mat. Construcción ..	4,04	2,55	2,66	2,55
Químicos.....	9,75	14,12	17,56	16,02	Químicos.....	12,60	9,45	14,48	12,69
Metales.....	3,03	1,97	3,05	1,66	Metales.....	2,22	0,77	1,12	1,07
Maquinaria.....	15,57	11,34	8,32	12,35	Maquinaria.....	12,13	6,57	6,05	5,48
Mat. Oficina.....	2,93	3,56	5,75	7,07	Mat. Oficina.....	5,29	3,66	4,47	5,18
Mat. Eléctrico.....	6,53	8,05	9,54	10,83	Mat. Eléctrico.....	3,64	4,69	8,59	8,16
Transporte.....	7,38	8,15	11,35	12,44	Transporte.....	3,72	2,65	4,44	5,36
Prod. Alimenticios ..	13,79	16,31	12,61	10,10	Prod. Alimenticios ..	17,59	14,22	12,01	12,04
Textiles.....	6,37	7,98	8,39	8,19	Textiles.....	3,01	12,03	9,85	12,20
Papel.....	3,96	3,17	3,66	3,40	Papel.....	2,66	2,34	3,40	3,23
Plásticos.....	0,90	1,48	1,66	1,90	Plásticos.....	0,28	0,48	0,76	1,22
Varios.....	5,08	4,42	3,66	3,53	Varios.....	2,85	10,79	7,04	11,15
TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00	TOTAL.....	100,00	100,00	100,00	100,00

TABLA 3A

INDICES DE ESPECIALIZACION GLOBAL. PAISES DE LA CE

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Portugal</b>					<b>España</b>				
Siderurgia.....	-5,98	-4,27	-6,02	-4,59	Siderurgia.....	2,48	-0,18	4,56	2,62
Mat. Construcción ..	2,94	2,15	0,56	2,09	Mat. Construcción ..	-0,36	0,65	1,94	2,22
Químicos.....	-10,58	-13,49	-15,39	-12,05	Químicos.....	-4,77	-12,20	-8,69	-3,38
Metales.....	-1,75	-0,89	-0,16	-0,19	Metales.....	-1,06	1,58	0,69	0,42
Maquinaria.....	-20,71	-18,33	-13,40	-14,19	Maquinaria.....	-21,49	-16,57	-9,59	-9,55
Mat. Oficina.....	-2,20	0,08	0,39	-1,22	Mat. Oficina.....	-3,39	-3,98	-6,13	-3,67
Mat. Eléctrico.....	-9,51	-1,48	-2,27	-2,42	Mat. Eléctrico.....	-7,56	-2,57	-5,35	-4,41
Transporte.....	-19,00	-17,00	-10,19	-11,80	Transporte.....	-3,91	4,20	7,43	4,70
Prod. Alimenticios ..	24,76	4,99	0,02	-2,98	Prod. Alimenticios ..	20,92	3,65	0,37	-0,44
Textiles.....	23,53	28,80	31,78	34,60	Textiles.....	8,06	13,84	9,17	6,44
Papel.....	3,37	5,59	7,25	7,04	Papel.....	6,80	3,06	2,08	2,38
Plásticos.....	0,78	-0,73	-1,27	-1,32	Plásticos.....	-0,81	2,78	1,42	1,76
Varios.....	14,35	14,57	8,69	7,03	Varios.....	5,09	5,74	2,12	0,90
<b>Alemania</b>					<b>Francia</b>				
Siderurgia.....	-5,17	-3,52	-2,41	-1,97	Siderurgia.....	1,70	-0,50	1,45	1,37
Mat. Construcción ..	-0,56	-1,15	-0,92	-0,66	Mat. Construcción ..	-0,32	-0,33	-0,32	-0,23
Químicos.....	3,34	2,04	1,29	0,89	Químicos.....	-1,15	-1,41	-0,14	0,85
Metales.....	1,37	0,76	0,25	0,34	Metales.....	-0,62	-0,57	-0,03	-0,47
Maquinaria.....	9,78	9,43	5,51	6,19	Maquinaria.....	-9,92	-6,68	-3,64	-3,64
Mat. Oficina.....	1,84	0,87	0,24	-0,43	Mat. Oficina.....	-1,88	-0,79	-0,39	-0,08
Mat. Eléctrico.....	3,24	2,05	0,68	0,62	Mat. Eléctrico.....	-2,21	-0,70	0,60	0,36
Transporte.....	5,78	5,10	6,06	5,70	Transporte.....	0,14	2,54	3,95	2,09
Prod. Alimenticios ..	-6,17	-5,16	-2,86	-2,69	Prod. Alimenticios ..	4,78	3,65	0,78	1,58
Textiles.....	-11,11	-9,23	-7,04	-6,85	Textiles.....	6,34	3,43	-1,31	-0,92
Papel.....	-0,88	-0,37	0,23	0,16	Papel.....	0,01	-0,23	-0,37	-0,04
Plásticos.....	-0,55	-0,23	-0,13	-0,25	Plásticos.....	0,56	0,48	0,18	0,22
Varios.....	-0,91	-0,57	-0,92	-1,05	Varios.....	2,57	1,10	-0,75	-1,09
<b>Bélgica-Luxemburgo</b>					<b>Gran Bretaña</b>				
Siderurgia.....	18,86	13,96	5,38	4,77	Siderurgia.....	-0,32	0,40	1,17	0,96
Mat. Construcción ..	2,36	0,80	0,40	0,09	Mat. Construcción ..	0,95	0,94	0,02	-0,15
Químicos.....	-2,63	-0,35	0,56	-0,18	Químicos.....	1,24	2,57	3,55	3,37
Metales.....	-1,95	-1,63	-0,99	-1,23	Metales.....	1,62	0,45	-0,06	-0,41
Maquinaria.....	-9,70	-8,24	-6,38	-6,50	Maquinaria.....	9,51	4,42	2,00	1,38
Mat. Oficina.....	-2,17	-0,76	0,36	-0,07	Mat. Oficina.....	-0,08	0,30	1,10	2,56
Mat. Eléctrico.....	-3,85	-2,54	0,01	-0,53	Mat. Eléctrico.....	3,63	-0,51	0,23	0,63
Transporte.....	-11,36	-7,26	-3,36	2,74	Transporte.....	7,36	1,64	-3,16	-5,12
Prod. Alimenticios ..	5,53	2,97	2,41	1,32	Prod. Alimenticios ..	-20,69	-7,21	-1,92	-1,13
Textiles.....	5,04	2,33	1,56	1,04	Textiles.....	-0,09	-0,52	-1,99	-1,71
Papel.....	0,95	0,85	0,37	0,09	Papel.....	-1,91	-1,21	-0,75	-1,11
Plásticos.....	-1,05	-0,60	0,05	-0,38	Plásticos.....	0,40	0,19	-0,01	-0,22
Varios.....	-0,05	0,48	-0,36	-1,18	Varios.....	-1,62	-1,46	-0,18	0,95
<b>Dinamarca</b>					<b>Grecia</b>				
Siderurgia.....	-4,51	-4,60	-4,11	-3,42	Siderurgia.....	9,81	14,32	10,31	8,31
Mat. Construcción ..	-1,07	-1,07	-0,39	-0,69	Mat. Construcción ..	8,68	4,70	8,07	5,40
Químicos.....	-8,95	-6,22	-7,60	-6,07	Químicos.....	-10,98	-5,71	-8,09	-9,62
Metales.....	-2,42	-1,36	-0,89	-0,26	Metales.....	-3,35	-3,25	-1,51	-0,16
Maquinaria.....	-3,86	-1,22	-0,61	0,83	Maquinaria.....	-17,51	-20,81	-13,27	-12,96
Mat. Oficina.....	-2,13	-1,74	-1,59	-0,73	Mat. Oficina.....	-1,43	-1,04	0,30	-1,07
Mat. Eléctrico.....	-3,82	-1,58	1,47	0,02	Mat. Eléctrico.....	-8,27	-6,10	-3,65	-3,96
Transporte.....	-11,73	-9,44	-7,15	-5,59	Transporte.....	-23,09	-21,68	-21,63	-16,01
Prod. Alimenticios ..	49,64	31,93	21,67	17,61	Prod. Alimenticios ..	40,61	20,72	5,61	0,17
Textiles.....	-9,87	-3,11	-1,64	-1,80	Textiles.....	6,93	18,87	25,55	32,79
Papel.....	-0,90	-1,26	-1,40	-2,09	Papel.....	1,14	-0,59	-0,85	-1,08
Plásticos.....	-0,59	-0,62	-0,41	-0,07	Plásticos.....	-1,65	-1,33	-0,99	-0,77
Varios.....	0,20	0,28	2,67	2,26	Varios.....	-0,89	1,89	0,15	-1,05

TABLA 3A (Conclusión)

INDICES DE ESPECIALIZACION GLOBAL. PAISES DE LA CE

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Holanda</b>					<b>Italia</b>				
Siderurgia.....	1,34	1,39	1,16	1,11	Siderurgia.....	-11,95	-7,95	-4,43	-3,62
Mat. Construcción ..	-1,73	-1,47	-1,54	-1,31	Mat. Construcción ..	-0,14	2,17	2,02	1,93
Químicos.....	2,35	6,57	8,56	6,25	Químicos.....	-1,42	-5,66	-8,54	-7,99
Metales.....	-2,40	-1,98	-1,74	-1,14	Metales.....	-0,38	2,00	1,62	1,90
Maquinaria.....	-10,22	-6,50	-5,44	-4,55	Maquinaria.....	-4,29	1,52	4,00	2,60
Mat. Oficina.....	-0,47	0,29	0,46	-0,50	Mat. Oficina.....	1,26	-0,16	-0,57	-0,98
Mat. Eléctrico.....	-1,70	-0,67	-0,43	-0,25	Mat. Eléctrico.....	-1,97	0,61	-0,50	-1,04
Transporte.....	-9,99	-8,44	-7,26	-4,99	Transporte.....	-2,11	-0,10	-5,53	-5,31
Prod. Alimenticios ..	24,99	15,28	11,57	10,06	Prod. Alimenticios ..	1,63	-9,07	-7,63	-6,09
Textiles.....	-2,89	-2,91	-3,23	-2,42	Textiles.....	15,57	12,64	13,73	12,90
Papel.....	2,31	1,32	0,40	0,59	Papel.....	1,54	0,44	0,09	0,22
Plásticos.....	-0,84	-1,00	-0,78	-0,60	Plásticos.....	1,59	0,77	0,46	0,79
Varios.....	-0,76	-1,88	-1,72	-2,23	Varios.....	0,69	2,80	5,26	4,67
<b>Irlanda</b>									
Siderurgia.....	0,29	2,52	-0,98	-1,64					
Mat. Construcción ..	-0,83	0,63	-0,21	-0,46					
Químicos.....	-12,42	-7,52	0,39	-1,06					
Metales.....	-5,10	-3,31	-2,10	-1,55					
Maquinaria.....	-16,17	-13,81	-8,16	-7,51					
Mat. Oficina.....	-1,68	0,51	10,16	12,58					
Mat. Eléctrico.....	-5,27	-2,62	-1,54	1,13					
Transporte.....	-15,55	-12,25	-7,45	-7,96					
Prod. Alimenticios ..	56,09	35,49	16,05	15,33					
Textiles.....	1,68	3,35	-2,95	-3,78					
Papel.....	1,05	-0,68	-1,72	-2,45					
Plásticos.....	-0,03	-0,38	-1,11	-1,20					
Varios.....	-2,03	-1,91	-0,38	-1,45					

TABLA 3B

INDICES DE ESPECIALIZACION GLOBAL. PAISES DE LA CE, CANADA, EE.UU. Y JAPON

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Portugal</b>					<b>España</b>				
Siderurgia.....	-4,18	-2,74	-2,74	-2,60	Siderurgia.....	4,28	1,35	7,84	4,61
Mat. Construcción ..	3,28	2,52	0,97	2,58	Mat. Construcción ..	-0,01	1,02	2,35	2,71
Químicos.....	-13,20	-15,37	-16,25	-13,20	Químicos.....	-7,39	-14,08	-9,55	-4,53
Metales .....	-2,16	-1,21	-0,21	0,18	Metales .....	-1,47	1,25	0,63	0,8
Maquinaria .....	-24,66	-20,73	-15,79	-15,72	Maquinaria .....	-25,43	-18,97	-11,99	-11,07
Mat. Oficina .....	-2,59	-0,59	-1,01	-3,00	Mat. Oficina.....	-3,78	-4,66	-7,54	-5,46
Mat. Eléctrico .....	-11,97	-2,92	-4,08	-4,22	Mat. Eléctrico .....	-10,02	-4,01	-7,16	-6,21
Transporte.....	-22,78	-19,83	-12,24	-13,78	Transporte.....	-7,69	1,36	5,39	2,73
Prod. Alimenticios ..	27,52	7,08	2,04	-1,65	Prod. Alimenticios ..	23,69	5,74	2,38	0,89
Textiles.....	23,87	31,56	37,77	39,87	Textiles.....	8,41	16,60	15,16	11,71
Papel.....	2,32	5,06	7,09	6,64	Papel.....	5,74	2,53	1,92	1,98
Plásticos.....	0,05	-0,48	-0,95	-1,04	Plásticos.....	-1,54	3,03	1,73	2,05
Varios.....	15,14	16,50	12,27	10,18	Varios.....	5,88	7,67	5,71	4,04
<b>Alemania</b>					<b>Francia</b>				
Siderurgia.....	-3,37	-2,00	0,87	0,02	Siderurgia.....	3,50	1,02	4,73	3,36
Mat. Construcción ..	-0,22	-0,78	-0,51	-0,17	Mat. Construcción ..	0,03	0,04	0,08	0,26
Químicos.....	0,72	0,16	0,43	-0,27	Químicos.....	-3,77	-3,30	-1,00	-0,31
Metales .....	0,96	0,44	0,20	0,72	Metales .....	-1,02	-0,89	-0,08	-0,10
Maquinaria .....	5,83	7,02	3,12	4,66	Maquinaria .....	-13,86	-9,08	-6,04	-5,16
Mat. Oficina .....	1,46	0,20	-1,16	-2,22	Mat. Oficina.....	-2,27	-1,46	-1,79	-1,87
Mat. Eléctrico .....	0,78	0,61	-1,13	-1,18	Mat. Eléctrico .....	-4,67	-2,13	-1,21	-1,44
Transporte.....	1,99	2,26	4,01	3,73	Transporte.....	-3,64	-0,29	1,91	0,11
Prod. Alimenticios ..	-3,41	-3,08	-0,85	-1,36	Prod. Alimenticios ..	7,54	5,74	2,79	2,91
Textiles.....	-10,76	-6,48	-1,05	-1,58	Textiles.....	6,69	6,19	4,68	4,35
Papel.....	-1,93	-0,91	-0,70	-0,24	Papel.....	-1,04	-0,76	-0,53	-0,44
Plásticos.....	-1,28	0,02	0,19	0,03	Plásticos.....	-0,17	0,73	0,50	0,50
Varios.....	-0,12	1,36	2,66	2,09	Varios.....	3,36	3,03	2,83	2,05
<b>Bélgica-Luxemburgo</b>					<b>Gran Bretaña</b>				
Siderurgia.....	20,67	15,49	8,66	6,76	Siderurgia.....	1,48	1,93	4,45	2,95
Mat. Construcción ..	2,71	1,17	0,81	0,58	Mat. Construcción ..	1,30	1,31	0,43	0,34
Químicos.....	-5,25	-2,24	-0,30	-1,33	Químicos.....	-1,38	0,68	2,69	2,21
Metales .....	-2,36	-1,95	-1,05	-0,85	Metales .....	1,21	0,13	-0,11	-0,04
Maquinaria .....	-13,64	-10,64	-8,78	-8,03	Maquinaria .....	5,56	2,02	-0,39	-0,15
Mat. Oficina .....	-2,55	-1,43	-1,04	-1,85	Mat. Oficina.....	-0,47	-0,37	-0,30	0,77
Mat. Eléctrico .....	-6,31	-3,98	-1,80	-2,33	Mat. Eléctrico .....	1,16	-1,94	-1,58	-1,17
Transporte.....	-15,14	-10,10	-5,40	0,76	Transporte.....	3,58	-1,20	-5,20	-7,09
Prod. Alimenticios ..	8,30	5,05	4,42	2,65	Prod. Alimenticios ..	-17,93	-5,12	0,09	0,20
Textiles.....	5,38	5,08	7,56	6,31	Textiles.....	0,26	2,23	4,00	3,56
Papel.....	-0,11	0,32	0,21	-0,32	Papel.....	-2,97	-1,75	-0,91	-1,52
Plásticos.....	-1,77	-0,35	0,37	-0,09	Plásticos.....	-0,33	0,45	0,30	0,06
Varios.....	0,74	2,41	3,22	1,96	Varios.....	-0,83	0,47	3,41	4,09
<b>Dinamarca</b>					<b>Grecia</b>				
Siderurgia.....	-2,71	-3,07	-0,83	-1,43	Siderurgia.....	11,61	15,84	13,59	10,30
Mat. Construcción ..	-0,72	-0,07	0,02	-0,20	Mat. Construcción ..	9,03	5,07	8,48	5,89
Químicos.....	-11,57	-8,10	-8,47	-7,23	Químicos.....	-13,60	-7,59	-8,95	-10,78
Metales .....	-2,83	-1,68	-0,95	0,12	Metales .....	-3,76	-3,57	-1,56	0,21
Maquinaria .....	-7,81	-3,62	-3,00	-0,70	Maquinaria .....	-21,46	-23,22	-15,66	-14,49
Mat. Oficina .....	-2,51	-2,41	-3,00	-2,52	Mat. Oficina.....	-1,82	-1,71	-1,10	-2,86
Mat. Eléctrico .....	-6,28	-3,02	-0,34	-1,78	Mat. Eléctrico .....	-10,73	-7,53	-5,46	-5,76
Transporte.....	-15,51	-12,28	-9,19	-7,56	Transporte.....	-26,87	-24,51	-23,68	-17,98
Prod. Alimenticios ..	52,40	34,01	23,68	18,94	Prod. Alimenticios ..	43,37	22,81	7,62	1,50
Textiles.....	-9,52	-0,36	4,35	3,47	Textiles.....	7,28	21,62	31,54	38,06
Papel.....	-1,96	-1,79	-1,56	-2,49	Papel.....	0,08	-1,13	-1,01	-1,48
Plásticos.....	-1,31	-0,36	-0,09	0,21	Plásticos.....	-2,38	-1,08	-0,67	-0,49
Varios.....	0,99	2,21	6,25	5,40	Varios.....	-0,10	3,83	3,73	2,10

TABLA 3B (Conclusión)

INDICES DE ESPECIALIZACION GLOBAL. PAISES DE LA CE, CANADA, EE.UU. Y JAPON

PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988	PRODUCTOS	1963	1973	1984	1988
<b>Holanda</b>					<b>Canadá</b>				
Siderurgia.....	3,14	2,92	4,44	3,10	Siderurgia.....	26,18	18,28	11,77	9,62
Mat. Construcción ..	-1,38	-1,09	-1,13	-0,82	Mat. Construcción ..	0,97	1,00	0,08	-0,25
Químicos.....	-0,27	4,68	7,70	5,09	Químicos.....	-0,62	-7,08	-4,41	-3,77
Metales.....	-2,81	-2,30	-1,79	-0,77	Metales.....	-6,02	-2,59	-1,44	-0,97
Maquinaria.....	-14,16	-8,90	-7,83	-6,08	Maquinaria.....	-24,25	-16,84	-12,62	-13,16
Mat. Oficina.....	-0,86	-0,38	-0,95	-2,29	Mat. Oficina.....	-2,49	-3,31	-4,34	-3,32
Mat. Eléctrico.....	-4,16	-2,11	-2,24	-2,05	Mat. Eléctrico.....	-8,84	-7,15	-6,25	-7,82
Transporte.....	-13,78	-11,28	-9,30	-6,97	Transporte.....	-20,89	-9,16	-1,79	-0,38
Prod. Alimenticios ..	27,76	17,36	13,58	11,39	Prod. Alimenticios ..	9,94	5,30	3,29	1,66
Textiles.....	-2,54	-0,15	2,76	2,85	Textiles.....	-7,79	-1,37	3,18	2,65
Papel.....	1,26	0,79	0,24	0,19	Papel.....	21,86	12,12	11,01	12,81
Plásticos.....	-1,57	-0,75	-0,46	-0,32	Plásticos.....	-2,57	-1,48	-0,50	-0,84
Varios.....	0,03	0,05	1,86	0,91	Varios.....	11,18	11,13	8,90	8,01
<b>Irlanda</b>					<b>EE.UU.</b>				
Siderurgia.....	2,09	4,04	2,30	0,35	Siderurgia.....	-5,55	-1,96	-0,78	0,52
Mat. Construcción ..	-0,48	1,00	0,19	0,03	Mat. Construcción ..	-1,06	-0,47	-0,01	-0,34
Químicos.....	-15,05	-9,40	-0,47	-2,22	Químicos.....	2,86	3,68	5,81	5,13
Metales.....	-5,51	-3,64	-2,15	-1,17	Metales.....	-0,24	-0,81	-0,79	-0,57
Maquinaria.....	-20,12	-16,22	-10,55	-9,04	Maquinaria.....	7,90	5,01	2,47	0,14
Mat. Oficina.....	-2,07	-0,16	8,76	10,79	Mat. Oficina.....	0,68	2,06	4,95	3,62
Mat. Eléctrico.....	-7,73	-4,05	-3,36	-0,67	Mat. Eléctrico.....	0,59	-1,24	-1,43	-1,27
Transporte.....	-19,34	-15,09	-9,49	-9,93	Transporte.....	-1,41	-6,83	-7,63	-6,44
Prod. Alimenticios ..	58,85	37,58	18,07	16,67	Prod. Alimenticios ..	3,22	4,54	4,46	4,29
Textiles.....	2,02	6,10	3,04	1,49	Textiles.....	-8,95	-3,53	-0,96	-1,36
Papel.....	0	-1,22	-1,88	-2,85	Papel.....	-2,64	0,43	1,87	1,63
Plásticos.....	-0,76	-0,13	-0,79	-0,92	Plásticos.....	0,13	-0,98	-0,36	-0,25
Varios.....	-1,24	0,02	3,20	1,69	Varios.....	-4,88	-1,05	-0,74	-0,86
<b>Italia</b>					<b>Japón</b>				
Siderurgia.....	-10,15	-6,43	-1,15	-1,63	Siderurgia.....	-8,93	-8,82	-11,06	-9,53
Mat. Construcción ..	0,21	2,54	2,43	2,42	Mat. Construcción ..	-0,13	-0,45	-0,97	-0,99
Químicos.....	-4,04	-7,54	-9,40	-9,15	Químicos.....	-10,31	-4,98	-10,76	-8,60
Metales.....	-0,79	1,67	1,57	2,27	Metales.....	-0,22	1,28	0,38	0,29
Maquinaria.....	-8,24	-0,88	1,61	1,08	Maquinaria.....	-14,13	-3,32	0,03	4,76
Mat. Oficina.....	0,88	-0,83	-1,97	-2,77	Mat. Oficina.....	-1,91	1,84	5,24	7,21
Mat. Eléctrico.....	-4,44	-0,83	-2,31	-2,84	Mat. Eléctrico.....	2,99	9,27	14,54	15,83
Transporte.....	-5,89	-2,93	-7,57	-7,28	Transporte.....	-2,84	15,46	17,47	15,44
Prod. Alimenticios ..	4,39	-6,98	-5,61	-4,76	Prod. Alimenticios ..	-2,04	-7,15	-8,28	-10,05
Textiles.....	15,91	15,39	19,73	18,17	Textiles.....	19,21	-1,13	1,12	-3,35
Papel.....	0,48	-0,09	-0,07	-0,18	Papel.....	0,62	-0,09	-0,94	-1,30
Plásticos.....	0,86	1,02	0,78	1,08	Plásticos.....	1,46	0,95	0,98	0,56
Varios.....	1,48	4,73	8,85	7,81	Varios.....	6,90	-4,04	-0,88	-6,05

TABLA 4A

ESPECIALIZACION INTERNACIONAL SEGUN LA CODIFICACION ADOPTADA. PAISES DE LA CE  
(Número de signos + ó -)

AÑO 1963	Alemania	Bélgica	Dinamarca	España	Francia	Grecia	Holanda	Irlanda	Italia	Portugal	Reino Unido
Siderurgia.....	2-	10+	2-	1+		4+			5-	2-	
Mat. Construcción ..		1+				4+				1+	
Químicos.....	1+	1-	4-	2-		5-	1+	6-		5-	
Metales .....			1-			1-	1-	2-			
Maquinaria .....	4+	4-	1-	10-	4-	8-	5-	8-	2-	10-	4+
Mat. Oficina .....		1-	1-	1-						1-	
Mat. Eléctrico .....	1+	1-	1-	3-	1-	4-		2-		4-	1+
Transporte.....	2+	5-	5-	1-		11-	4-	7-	1-	9-	3+
Prod. Alimenticios ..	3-	2+	24+	10+	2+	20+	12+	23+		12+	10-
Textiles.....	5-	2+	4-	4+	3+	3+	1-		7+	12+	
Papel.....				3+			1+			1+	
Plásticos.....											
Varios.....				2+	1+			1-		7+	
<b>AÑO 1973</b>											
Siderurgia.....	1-	6+	2-			7+		1+	3-	2-	
Mat. Construcción ..						2+			1+	1+	
Químicos.....	1+		3-	6-		2-	3+	3-	2-	6-	1+
Metales .....						1-		1-			
Maquinaria .....	4+	4-		8-	3-	10-	3-	6-		9-	2+
Mat. Oficina .....				2-							
Mat. Eléctrico .....	1+	1-		1-		3-		1-			
Transporte.....	2+	3-	4-	2-	1+	10-	4-	6-		7-	
Prod. Alimenticios ..	2-	1+	15+	1+	1+	10+	7+	17+	4-	2+	3-
Textiles.....	4-	1+	1-	6+	1+	9+	1-	1+	6+	14+	
Papel.....				1+						2+	
Plásticos.....				1+							
Varios.....				2+					1+	7+	
<b>AÑO 1984</b>											
Siderurgia.....	1-	2+	2-	2+		5+			2-	3-	
Mat. Construcción ..						4+			1+		
Químicos.....			3-	4-		4-	4+		4-	7-	1+
Metales .....								1-			
Maquinaria .....	3+	3-		4-	1-	6-	2-	4-	1+	6-	
Mat. Oficina .....				3-				5+			
Mat. Eléctrico .....				2-		1-				1-	
Transporte.....	2+	1-	3-	3+	1+	10-	3-	3-	2-	5-	1-
Prod. Alimenticios ..	1-	1-	10+			2+	5+	8+	3-		
Textiles.....	3-			4+		12+	1-	1-	6+	15+	
Papel.....				1+						3+	
Plásticos.....											
Varios.....			1+	1+					2+	4+	
<b>AÑO 1988</b>											
Siderurgia.....	1-	2+	1-	1+		4+			1-	2-	
Mat. Construcción ..				1+		2+			3-	1+	
Químicos.....			3-	1-		4-	3+			6-	1+
Metales .....									1+		
Maquinaria .....	3+	3-		4-	1-	6-	2-	3-		7-	
Mat. Oficina .....				1-				6+			1+
Mat. Eléctrico .....				2-		2-			2-	1-	
Transporte.....	2+	1+	2-	2+	1+	8-	2-	3-	3-	5-	2-
Prod. Alimenticios ..	1+		17+				5+	7+	6-	1-	
Textiles.....	3-			3+		16+	1-	1-	2+	17+	
Papel.....			1-	1+				1-		3+	
Plásticos.....											
Varios.....			1+				1+			3+	

TABLA 4B

**ESPECIALIZACION INTERNACIONAL SEGUN LA CODIFICACION ADOPTADA  
PAISES DE LA CE, CANADA, EE.UU Y JAPON (Número de signos + ó -)**

AÑO 1963	Alemania	Bélgica	Dinamarca	España	Francia	Grecia	Holanda	Irlanda	Italia	Portugal	Reino Unido	Canadá	EE.UU.	Japón
Siderurgia .....	1-	10+	1-	2+	1+	5+	1+	1+	5-	2-		13+	2-	4-
Mat. Construcción...		1+				4+				1+				
Químicos .....		2-	5-	3-	1-	6-		7-	2-	7-		3-	1+	5-
Metales .....		1-	1-			1-	1-	2-		1-		3-		
Maquinaria .....	2+	6-	3-	12-	6-	10-	7-	10-	4-	12-	2+	12-	3+	7-
Mat. Oficina .....		1-	1-	1-	1-			1-		1-		1-		
Mat. Eléctrico .....		3-	3-	5-	2-	5-	2-	3-	2-	5-		4-		1+
Transporte .....		7-	7-	3-	1-	13-	6-	9-	2-	11-	1+	10-		1-
Prod. Alimenticios...	1-	4+	26+	11+	3+	21+	13+	29+	2-	13+	8-	4+	1+	1-
Textiles .....	4-	2+	4-	4+	3+	3+	1-	1+	7+	11+		3-	4-	9+
Papel .....				2+						1+	1-	10+	1-	
Plásticos .....						1-						1-		
Varios .....				2+	1+					7+		5+	2-	3+
<b>AÑO 1973</b>														
Siderurgia .....		7+	1-			7+	1+	2+	3-	1-		9+		4-
Mat. Construcción...						2+			1+	1+				
Químicos .....		1-	4-	8-	1-	3-	2+	4-	3-	7-		3-	1+	2-
Metales .....						1-	1-	1-				1-		
Maquinaria .....	3+	5-	1-	9-	4-	11-	4-	8-		10-	1+	8-	2+	1-
Mat. Oficina .....			1-	2-								1-	1+	
Mat. Eléctrico .....		1-	1-	2-	1-	3-	1-	2-		1-		3-		4+
Transporte .....	1+	5-	6-			12-	5-	7-	1-	9-		4-	3-	7+
Prod. Alimenticios...	1-	2+	17+	2+	2+	11+	8+	18+	3-	3+	2-	2+	2+	3-
Textiles .....	3-	2+		8+	3+	10+		3+	7+	15+	1+		1-	
Papel .....				1+						2+		6+		
Plásticos .....				1+										
Varios .....		1+	1+	3+		1+			2+	8+		5+		2-
<b>AÑO 1984</b>														
Siderurgia .....		4+		3+	2+	6+	2+	1+		1-	2+	5+		5-
Mat. Construcción...				1+		4+			1+					
Químicos .....			4-	4-		4-	3+	1-	4-	8-	1+	2-	2+	5-
Metales .....														
Maquinaria .....	1+	4-	1-	5-	3-	7-	3-	5-		7-		6-	1+	
Mat. Oficina .....			1-	3-				4+				2-	2+	2+
Mat. Eléctrico .....				3-		2-	1-	1-	1-	2-		3-		7+
Transporte .....	2+	2-	4-	2+		11-	4-	4-	3-	6-	2-		3-	8+
Prod. Alimenticios...		2+	11+	1+	1+	3+	6+	9+	2-	1+		1+	2+	4-
Textiles .....		3+	2+	7+	2+	15+	1+	1+	9+	18+	1+	1+		
Papel .....										3+		5+		
Plásticos .....														
Varios .....	1+	1+	3+	2+	1+	1+		1+	4+	6+	1+	4+		
<b>AÑO 1988</b>														
Siderurgia .....		3+		2+	1+	5+	1+			1-	1+	4+		4-
Mat. Construcción...				1+		2+			1+	1+				
Químicos .....			3-	2-		5-	2+	1-	4-	6-	1+	1-	2+	4-
Metales .....									1+					
Maquinaria .....	2+	4-		5-	2-	7-	3-	4-		7-		6-		2+
Mat. Oficina .....	1-		1-	2-		1-	1-	5+	1-	1-		1-	1+	3+
Mat. Eléctrico .....		1-		3-		2-	1-		1-	2-		3-		7+
Transporte .....	1+		3-	1+		8-	3-	4-	3-	6-	3-		3-	7+
Prod. Alimenticios...		1+	9+		1+		5+	8+	2-				2+	5-
Textiles .....		3+	1+	5+	2+	19+	1+		9+	19+	1+	1+		1-
Papel .....			1-					1-		3+		6+		
Plásticos .....				1+										
Varios .....	1+		2+	2+	1+	1+			3+	5+	2+	4+		3-